

АКЦИЯ!
С 20 мая по 30 июня 2017**



Купи 1500 шт. свечей зажигания
ЭЗ Standard, ЭЗ Yttrium, APS Приоритет
получи аккумуляторную дрель-шуруповерт
GSR 1000 Professional
в подарок!*



Адреса и телефоны официальных дилеров,
которые принимают участие в акции, можно
узнать по телефону:

+7 (8453) 51 51 50, 514 629

*Акционный товар (группа товара), акционный подарок, количество акционной закупки, которая премируется подарком остаются неизменными

* Акционная закупка СТО или автомагазина может быть одномоментной, либо накопительной, в течение акционного периода

** Количество акционных подарков ограничено, поэтому сроки акции могут изменяться

Внешний вид и комплектация подарка может отличаться от изображения на листовке.

Bosch Group

Диагностика свечей зажигания



Нормальное состояние

Конус изолятора серо-белого, серо-желтого или бежевого цвета. Двигатель в нормальном состоянии, калильное число верно. Смесеобразование и зажигание отрегулированы правильно. Нет пропусков зажигания, работает система холодного пуска. Нет следов топливных присадок с содержанием свинца или легирующих добавок в масле. Нет термических перегрузок.



Покрытие сажей

Тепловой конус изолятора, электроды и корпус свечи зажигания покрыты матовой черной сажей.
Причина: Неправильное регулирование воздушно-топливной смеси (карбюратор, система впрыска топлива): воздушно-топливная смесь слишком обогащена, засорен воздушный фильтр, неисправно автоматическое устройство для обогащения смеси при запуске двигателя или была долго включена тяга стартера, частые поездки на короткие расстояния, свеча слишком холодная, слишком низкое калильное число.
Последствия: Пропуски искрообразования, плохие пусковые качества при холодном старте.
Метод устранения: Правильно отрегулировать состав смеси и пусковое устройство, проверить воздушный фильтр.



Замасливание

Тепловой конус изолятора, электроды и корпус свечи зажигания покрыты блестящей сажей или масляным нагаром.
Причина: Избыток масла в камере сгорания. Слишком высокий уровень масла, сильный износ поршневых колец, стенок цилиндров или направляющих клапанов. Для 2-тактного двигателя: много масла в топливной смеси.
Последствия: Пропуски искрообразования, плохие пусковые качества.
Метод устранения: Ремонт двигателя, использование правильной топливно-масляной смеси, замена свечей зажигания.



Износ центрального электрода

Причина: Несоблюдение интервала замены свечей зажигания.
Последствия: Пропуски искрообразования, особенно при ускорении (напряжения зажигания уже недостаточно для большого зазора между электродами). Проблемы с запуском.
Метод устранения: Замена свечей зажигания.



Сильное отложение свинца

На тепловом конусе изолятора – коричнево-желтая глазурь, возможно, с зеленым оттенком.
Причина: Топливные присадки с содержанием свинца. Глазурь образуется при высоких нагрузках на двигатель после долгой работы в режиме нагрузки.
Последствия: При высоких нагрузках налет становится токопроводящим, что приводит к пропускам зажигания.
Метод устранения: Замена свечей зажигания, очистка безопасна.



Образование золы

Сильный налет золы из присадок в масле и топливе на тепловом конусе изолятора, в полости, доступной для рабочей смеси кольцевым зазором), и на боковом электроде. Рыхлая или шлакообразная структура.
Причина: Легирующие компоненты, особенно из масла, способствуют отложению золы в камере сгорания и на тепловом конусе изолятора.
Последствия: Вероятность возникновения калильного зажигания с потерей мощности, возможно повреждение двигателя.
Метод устранения: Ремонт двигателя. Замена свечей зажигания. Замена масла.



Оплавление центрального электрода

Оплавленный центральный электрод, пористая, губчатая, размягченная вершина теплового конуса изолятора.
Причина: Тепловая перегрузка за счет калильного зажигания, например, за счет слишком раннего зажигания, остаточных продуктов в камере сгорания, неисправных клапанов, неисправного распределителя зажигания и недостаточно высокого качества топлива. Возможно, слишком низкое калильное число.
Последствия: Пропуски искрообразования, потеря мощности (повреждение двигателя).
Метод устранения: Проверка двигателя, зажигания и системы приготовления смеси. Установка новых свечей с правильным калильным числом.



Расплавление центрального электрода

Расплавленный центральный электрод, одновременно сильно поврежден боковой электрод.
Причина: Тепловая перегрузка за счет калильного зажигания, например, за счет слишком раннего зажигания в камере сгорания, неисправных клапанов, неисправного распределителя зажигания и недостаточно высокого качества топлива.
Последствия: Пропуски искрообразования, потеря мощности, возможно, поломка двигателя. Возможно также образование трещины в тепловом конусе изолятора за счет перегретого центрального электрода.
Метод устранения: Проверка двигателя, зажигания и системы приготовления смеси. Установка новых свечей зажигания.



Оплавление электродов

Внешний вид электродов в форме «цветной каплюсы». Возможен осадок пористых материалов.
Причина: Тепловая перегрузка за счет калильного зажигания, например, за счет слишком раннего зажигания, остаточных продуктов в камере сгорания, неисправных клапанов, неисправного распределителя зажигания и недостаточно высокого качества топлива.
Последствия: От потери мощности до полной поломки двигателя.
Метод устранения: Проверка двигателя, зажигания и системы приготовления смеси. Установка новых свечей зажигания.



Ферроцен

Стойкие оранжево-красные отложения на конусе изолятора, электродах, частично на корпусе свечи.
Причина: Железосодержащие присадки к топливу. При нормальной эксплуатации отложение образуется через несколько тысяч километров.
Последствия: Железосодержащий налет проводит ток и вызывает пропуски искрообразования.
Метод устранения: Замена свечей зажигания, очистка бесполезна.



Сильный износ бокового электрода

Причина: Агрессивные присадки к топливу и маслу. Неблагоприятные условия обтекания в камере сгорания, возможно, из-за отложений, стук в двигателе. Нет тепловой перегрузки.
Последствия: Пропуски искрообразования, особенно при ускорении (напряжения зажигания уже недостаточно для большого зазора между электродами). Плохие пусковые качества.
Метод устранения: Замена свечей зажигания.



Разрушение теплового конуса изолятора

Причина: Механическое повреждение в результате удара, падения или надавливания на центральный электрод при неправильном обращении со свечой. За счет отложения на тепловом конусом изолятора и за счет коррозии центрального электрода – особенно при слишком длительной работе – может треснуть тепловой конус изолятора.
Последствия: Пропуски искрообразования, искра проскакивает в местах, не доступных для рабочей смеси.
Метод устранения: Замена свечей зажигания.